Универсальный незасоряемый канализационный насос

Насос ARX с усовершенствованным незасоряемым рабочим колесом – незаменимый продукт для систем водоотведения и очистки сточных вод. Он отвечает требованиям эксплуатации инженерного оборудования зданий и объектов водопроводно-канализационного хозяйства. Российским заказчикам он поставляется со склада ООО «КСБ» в Москве в предельно короткие сроки и по оптимизированной цене.

При поступлении заказа на погружной насос ARX инженеры ООО «КСБ» оперативно конфигурируют требуемый агрегат. Полученная спецификация отправляется в производственное подразделение. На складе стандартизованных типоразмеров в Москве подбирается нужный насос, производительность которого адаптируется с учетом параметров системы и пожеланий заказчика. Поставленная задача решается путем механической подрезки рабочего колеса шагом в 1 мм.

Все работы выполняются специально подготовленным персоналом в соответствии со стандартами качества и предъявляемыми требованиями концерна KSB. В процессе обработки изменяется диаметр рабочего колеса и расходно-напорные характеристики насоса. По завершении всех работ специалисты ООО «КСБ» собирают насос и готовят его к отправке заказчику. Концепция склада и локальная адаптация стандартных насосов расширяет диапазон их применений и значительно снижает итоговую стоимость готовой продукции для заказчика.

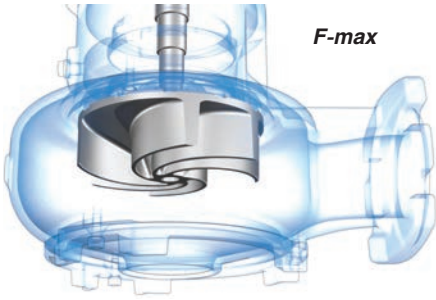
Конструктивные преимущества погружного насоса ARX

При разработке насоса ARX одной их главных задач, которую перед собой ставили специалисты KSB, был поиск решения проблемы засорения насосов при перекачивании сточных вод.

Этого удалось достичь благодаря оптимизации конструкции гидравлики, применению высокоэффективных погружных электродвигателей, а также усовершенствованной геометрии рабочего колеса.

Сточные воды в своем составе могут содержать твердые компоненты, такие как вымытый из земли песок, твердые или мягкие взвеси и длинноволокнистые включения. Твердые частицы приводят к абразивному износу и изменению поверхности рабочего колеса, что влияет на расходно-напорные характеристики агрегата, а длинноволокнистые включения, например, от влажных салфеток, – к засорению насосов и систем.

Установка насоса



F-max

Оптимальным техническим решением при перекачивании сточных вод с содержанием газа и волокон, а также твердых взвесей до 8% стала комплектация канализационных насосов свободновихревым рабочим колесом F-max. Его преимущества заключаются в максимальном использовании свободного прохода (до 100 мм) и предотвращении контакта твердых взвесей с рабочим колесом. F-max имеет лопасти, расположенные с разными интервалами друг от друга и разделенные на группы с большим и меньшим свободным проходом. При вращении колесо F-max создает завихрение в зоне ступицы, которое смещает твердые частицы и волокна к внешней стороне. Это значительно снижает риск засорения и блокировки рабочего колеса длинноволокнистыми включениями.

Насосы ARX с расширенным диапазоном расходно-напорных характеристик оснащаются высокоэффективным двигателем IE3 (КПД 91%*) и доступны в 12 типоразмерах.

Новая разработка – большая **ручка** из нержавеющей стали – упрощает установку и обслуживание

Агрегаты были разработаны специально для адаптации к любым условиям установки. Механически и электрически обеспечивается их интеграция во все новые или существующие системы. Широкая и эргономичная рукоятка насоса обеспечивает безопасное управление, простое закрепление и прямое управление без маятниковых движений. Для установки доступны различные кронштейны, независимо от выбранной системы направляющих. При замене старого канализационного насоса аналогичного типоразмера не требуется замена шкафа управления.

Жесткая конструкция насоса обеспечивает бесперебойную работу и подходит для длительного режима эксплуатации. U-образное уплотнение, встроенное в кронштейн, обеспечивает абсолютную герметичность соединения насос-опорное колено. Кабельное уплотнение защищает ввод кабеля от проникновения влаги. Кабельный ввод с продольной заливкой смолой подходит для применения в агрессивных средах.

Стандартные подшипники качения или сдвоенные подшипники качения для специальных применений предполагают более длительный срок службы, до 11 лет.

Обслуживание электродвигателя

Благодаря улучшенному КПД насос ARX характеризуется наименьшей специфической удельной работой в Вт·ч на каждый кубометр перекачиваемой жидкости.

Простой и быстрый монтаж и демонтаж значительно упрощают проведение ремонтных работ, в том числе и на двигателе. Благодаря унификации запасных частей четыре стандартных комплекта покрывают потребности всего типоряда. Насосы производятся на одном из заводов KSB, расположенном в г. Лиль, Франция, в настоящее время доступны со склада ООО «КСБ» в Москве.

Наши технологии. Ваш успех.

www.ksb.ru