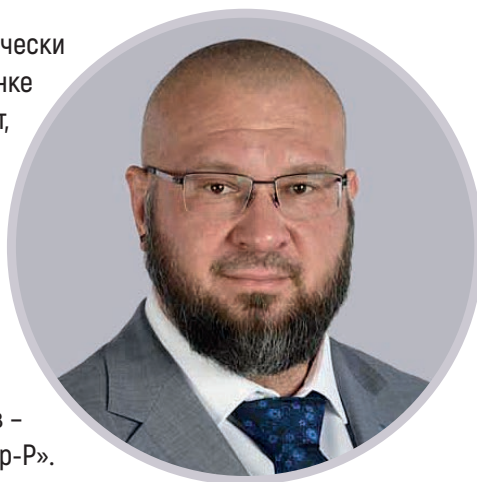


Промприбор-Р – российский разработчик, российский производитель и российский работодатель.

Мы хотим и можем работать с российским потребителем!

Сегодня, когда западные технологии стали практически недоступны, а значительная часть общества по старинке считает, что в России собственных технологий нет, Российские предприятия-производители не просто заслуживают уважения, но и крайне необходимы. Как пробиться в число поставщиков нефтегазовых компаний? Где искать надежных поставщиков? И что делать с кадровым голодом? Эти вопросы актуальны для всех малых и средних компаний – производителей оборудования. Своими ответами и информацией о продукции поделится И. В. Лебедев – генеральный директор компании ООО «Промприбор-Р».



Иван Викторович ЛЕБЕДЕВ –
генеральный директор ООО «Промприбор-Р»



Насколько крупные нефтегазовые компании сейчас готовы сотрудничать с российским производителем?

– Конечно, любому производителю хочется, чтобы у него покупали больше. Если этого не происходит, возникает ощущение, что нас не замечают или игнорируют сознательно. Но если говорить о нефтегазовой сфере, то пробиться правда довольно сложно. Здесь свою роль играет человеческий фактор. К сожалению, в любой профессии людей «горящих» своим делом не так много. Наша задача как раз найти тех, кто хочет выполнять свою работу хорошо, и рассказать им о преимуществах наших приборов. Возможно все это вопрос потраченных сил. Прежде люди смотрели на Запад, сейчас они смотрят на Восток. Однако между Западом и Востоком – наша большая страна. Потребность в газоанализаторах в России большая: у нас очень развит ТЭК, не зря все санкции направлены в основном на эту сферу.

Московская компания «Промприбор-Р», которая выпускает газоаналитическую аппаратуру для контроля воздуха рабочей зоны, может служить примером совмещения научной и производственной деятельности. Это предприятие полного цикла имеет серьезную научную базу и занимается исследованиями, создавая на их основе высокотехнологичную продукцию. Системный подход к проектированию, технологической проработке и организации серийного производства позволяет компании выпускать оборудование, которое применяется не только для мониторинга состояния воздушной среды на предприятиях, но и в качестве средств измерений при проведении исследований в научных центрах и лабораториях.

В настоящее время специалисты тысяч российских предприятий используют разработанное компанией «Промприбор-Р» оборудование, в частности – универсальный стационарный газоанализатор «СИГМА-03», измеряющий концентрацию взрывоопасных горючих и токсичных газов и паров, элегаза и кислорода в окружающей среде и в воздухе рабочей зоны. Газоанализатор «СИГМА-03» служит на промышленных площадках газовой и нефтегазовой, химической и нефтехимической промышленности, металлургии и фармацевтического производства. Незаменим он и на объектах автомобильного хозяйства (АЗС, АГНКС, автостоянках и подземных паркингах), энергетики, сельского хозяйства (в частности, на животноводческих предприятиях), в коммунальном хозяйстве, где применяется для мониторинга состояния воздуха в колодцах, коллекторах подземных коммуникаций, подвалах, котельных и других помещениях.

В 2022 году был запущен в серию модифицированный газоанализатор «СИГМА-03М». В его состав входят: взрывозащищенный информационный блок «СИГМА-03М.ИПК» (рис. 1) и блок датчиков, непрерывно преобразующих величину измеряемого компонента в унифицированный аналоговый токовый выходной сигнал, который дистанционно передается в информационный блок.

Информационный блок обеспечивает:

- вывод результатов измерений на экран;
- подачу звуковой и световой сигнализации при превышении пороговых значений измеряемых компонентов;
- управление сторонними устройствами автоматики с помощью выходных контактов встроенного силового блока реле;
- искробезопасное электропитание датчиков.



Рис. 1. Информационный блок газоанализатора «СИГМА-03М»

Устройство может быть оснащено портом RS-485, обеспечивающим передачу результатов измерений на персональный компьютер (ПК). Возможно создание разветвленной информационной системы, включающей в себя до 20 информационных блоков и до 160 датчиков. В зависимости от исполнения газоанализатора количество датчиков варьируется от 1 до 16.

Исполнения информационного блока различаются количеством каналов и реле, наличием или отсутствием интерфейса RS-485 и другими характеристиками.

Датчик «СИГМА-03М.Д4» представляет собой флагманскую модель, которая оборудована ярким дисплеем и светозвуковой индикацией, имеет настраиваемые пороги и встроенное реле. Ударопрочный корпус датчика обеспечивает степень защиты IP68. Диапазон рабочих температур – расширенный: -60°C...+60°C. Для каждого типа датчика «СИГМА-03М.Д4» разработана камера принудительного забора пробы, позволяющая герметично подавать газ или газовую смесь. В качестве примера на рис. 2 показан блок датчиков исполнения «СИГМА-03М.Д4» для метана (степень защиты датчика – IP68; диапазон измерений – 0...100% НКПР; термокаталитический сенсор).



Рис. 2. Блок-датчик газоанализатора «СИГМА-03М.Д4»

Газоанализатор «СИГМА-03М» имеет расширенный перечень измеряемых газов (60 уникальных ВОГ) и обеспечивает одновременный контроль до 16 различных газов.

В числе преимуществ прибора необходимо отметить: помехозащищенность, беспрецедентную стабильность «нуля», микропроцессорную систему сбора данных, цифровую индикацию результатов измерения по каждому из каналов, быстрое установление показаний, гибкую настройку оповещений, возможность крепления на стенку и, наконец, низкую цену по сравнению с зарубежными аналогами. Дополнительно заказчикам могут поставляться комплект для поверки (проверки) датчиков (ротаметр с креплением, шланг, поверочный штуцер) и проточная камера для калибровки датчика, представляющая собой технологическую насадку на чувствительный элемент прибора. Камера позволяет выполнять поверочные, измерительные и сервисные работы при отборе проб в принудительном режиме.

Еще одно изделие ООО «Промприбор-Р», заслужившее популярность на российском рынке газоаналитического оборудования, портативный многоканальный газоанализатор взрывоопасных и токсичных газов «СИГНАЛ-44» (рис. 3). Это переносное устройство предназначено для индивидуальной защиты рабочего персонала как в помещении, так и на улице. Прибор с эргономичным дизайном удобно носить в руке, сумке или в кармане рабочей одежды.

Несмотря на компактность, газоанализатор оснащен сразу тремя видами сигнализации: вибрационной, световой и звуковой, они срабатывают, когда прибор фиксирует превышение пороговых значений. При этом цифра на дисплее, показывающая превышение концентрации какого-либо опасного газа, выделяется цветом.

Устройство способно определять концентрацию четырех газов одновременно, поддерживается работа с четырьмя сенсорами разных типов. Какими именно – зависит от исполнения газоанализатора, но в принципе это могут быть любые сенсоры: термохимические, электрохимические, оптико-абсорбционные и др.





Рис. 3. Портативный переносной газоанализатор взрывоопасных и токсичных газов «СИГНАЛ-44»

В базовой версии газоанализатор «СИГНАЛ-44» оснащен не только сенсорами для горючих или токсичных газов, но и сенсорами температуры, атмосферного давления: эти климатические параметры позволяют производить точную оценку газовой среды. Также прибор имеет 8 ГБ внутренней памяти для хранения результатов измерений на протяжении всего поверочного периода. Результаты измерений выгружаются в форме стандартных отчетов – в меню предусмотрена такая функция.

Чувствительный сенсорный ЖК-дисплей оснащен экраном, на который выводится информация о результатах измерений, а также о давлении и температуре, дате и времени измерений, заряде АКБ. Здесь же – сенсорная кнопка для управления меню. Информация легко читается как на солнечной улице, так и в темном помещении, потому что регулируется подсветка.

Интерфейс на русском языке интуитивно понятен. Кроме того, в базовом исполнении можно выбрать английский язык интерфейса, а по дополнительному запросу разработчики могут предоставить интерфейс на других языках.

Для передачи данных на ПК или мобильные устройства газоанализатор оснащен модулем Bluetooth 4.0 и может встраиваться в систему мониторинга TRS EVA Monitoring Platform с помощью

специального приложения. В исполнениях без Bluetooth-модуля может применяться Bluetooth-адаптер USB для оперативной работы на ПК.

Корпус газоанализатора выполнен из ударопрочного технического ABS-пластика и обеспечивает степень защиты IP65. Широкий диапазон рабочих температур (от -40°C до +50°C) позволяет осуществлять контроль воздуха рабочей зоны и окружающей среды в экстремальных условиях. В целях безопасности устройство оборудовано защищенным паролем доступа к меню калибровки сенсоров.

Мощный аккумулятор (10500 мА) вместе с умной системой энергосбережения и современным разъемом питания Type-C создают необходимые условия для непрерывной стабильной работы устройства в течение как минимум 24 часов. Время зарядки аккумулятора – 12 часов.

Дополнительное оборудование, выпускаемое предприятием для переносных газоанализаторов «СИГНАЛ-44», показано на рис. 4.

Портативный переносной газоанализатор «СИГНАЛ-44» с успехом используется на объектах водо- и газоснабжения, водоотведения и водопотребления, в теплосетевых компаниях и на предприятиях кабельных сетей электросвязи, при транспортировке и хранении горюче-смазочных материалов, аммиака, газообразного и жидкого хлора, других опасных газов и их смесей, а также на промышленных предприятиях других сфер народного хозяйства, где требуется постоянный мониторинг состояния воздуха рабочей зоны.



С какими трудностями сталкиваетесь вы при выборе поставщиков? Ведь не секрет, что наличие качественных комплектующих – это необходимое условие работы производственного предприятия. На первый взгляд может показаться, что надежнее купить у иностранного поставщика?

– Раньше как-то не задумывались над этим и, как все, покупали западное. Сейчас обстоятельства изменились, и мы стараемся покупать оборудование и комплектующие у наших компаний. Я считаю, что это к лучшему – в работе с отечественными поставщиками есть свои преимущества. Так, с западными компаниями часто невозможно иметь какие-то глубокие коммуникации, потому что это крупные организации с массой филиалов, где каждый отвечает за какой-то небольшой участок и не принимает решения. С российскими же компаниями нам не просто легче, но и интереснее взаимодействовать. Мы не просто проверяем, испытываем их продукцию, а даем обратную связь.

С этой точки зрения мы всегда за взаимодействие. И тем самым помогаем компаниям-производителям развиваться. К тому же мы сами позиционируем себя как отечественного производителя, призываем покупать российское.

И это накладывает на нас определенные моральные обязательства тоже следовать в этом направлении. Также необходимо отметить, что независимость от внешних поставок комплектующих (производство всех компонентов расположено в России) и полноценное участие в государственных программах импортозамещения дают предприятию уверенность в стабильности производства, а заказчикам – гарантию своевременных поставок продукции с оптимальным соотношением цены и качества.



Практически в любой отрасли компании сейчас ощущают нехватку кадров. В сложных наукоемких отраслях этот вопрос стоит наиболее остро. Как Вы справляетесь с ситуацией?

– Путем проб и ошибок мы пришли к тому, что все кадры выращиваем сами. К нам приходили люди с хорошим опытом работы на руководящих должностях и у них не получилось. Может, мешало гипертрофированное чувство собственной важности. И потом, если человек не понимает, как все собрать, спаять, то у людей это не вызывает уважения.

Промприбор-Р когда-то начинался с трех человек, и я сам тогда собирал приборы. Понятно, что сейчас штат у нас гораздо больше и такой необходимости уже нет.



Рис. 4. Дополнительное оборудование для переносного газоанализатора «СИГНАЛ-44»:

а – сенсор ПГС-1; б – сенсор ТКС-1; в – термокаталитический сенсор; г – сенсор ОКСИК-3; д – сенсор СО; е – смонтированные кабели; ж – зонд для принудительного забора пробы с поплавком; з – внешние свето-звуковые оповещатели IP41; и – оповещатели с кабелем до 5 м; к – зарядная станция для быстрой зарядки до шести газоанализаторов одновременно

Но я по-прежнему знаю весь производственный процесс. Поэтому на своем опыте могу сказать, что человеку, который прошел весь путь снизу вверх, работать потом намного проще. После удаленки во время пандемии многие люди расслабились, и мотивация ушла. Огромный поток людей проходят через собеседования и 90% из них говорят: не хочу ходить на работу, но хочу много денег. Понимаете, человека, который изначально пришел отсидеться, невозможно ничем замотивировать. Увеличьте ему зарплату в 10 раз, он скорее будет работать еще хуже, чем до этого.

Другое дело если находишь человека, который хочет развиваться. И тут встает вопрос, чем мы его можем заинтересовать? Понятно, что кому-то интересно работать в крупных корпорациях, в штате которых тысячи человек. Но малые и средние компании дают такому человеку возможность пройти путь условно от стажера-монтажника до инженера-метролога, от младшего инженера до технического директора. Это реальные примеры. Ведь работа, помимо зарплаты, приносит и моральное удовлетворение, потому что у тебя получается.

Мы по праву гордимся собственной независимостью от внешних поставок – наше оборудование полностью производится в России. Прикладывая максимум собственных усилий для реализации государственной программы импортозамещения в нашей сфере, мы готовы принять вызов в непростых современных условиях и одержать победу! Каждую минуту, при любых, даже самых экстремальных условиях, на тысячах предприятий газоанализаторы ООО «Промприбор-Р» осуществляют непрерывный контроль состава воздуха рабочих зон, обеспечивая безопасность работы.



ООО «Промприбор-Р»
 115280, Москва, ул. Автозаводская,
 д. 16, корп. 2, стр. 17, эт. 2, ком. 14
 тел. 8 (800) 500-7125
 e-mail: office@prompribor-r.ru,
 pribor-r.ru