

# Российское производство

## Опыт фланцевой компании «ОНИКС»

А. ОСКОЛКОВА – контент-маркетолог ООО «ОНИКС»

ОНИКС специализируется на фланцах и деталях трубопровода. Изготавливаем фланцы, заглушки, обтюраторы, собираем компенсаторы собственной торговой марки ЧЕГЛОК и выполняем заказы по чертежам. Производство работает с российскими и международными стандартами. Контент-маркетолог Анастасия Осколкова пообщалась с руководителями производственной системы, чтобы узнать, чем живет, о чем мечтает и к чему стремится производство ОНИКС.

Действующие лица:

- Дмитрий Ранков, генеральный директор
- Алексей Цветков, начальник производства в Санкт-Петербурге
- Дмитрий Солин, менеджер по развитию
- Анастасия Тюшкевич, директор по персоналу



### Какие события стоит ожидать в 2024 году?

**Дмитрий Ранков:**

В 2024 году в планах увеличить штат, расширить производственные площади и парк станков. Инвестиции в оснащение идут без остановки.

**Алексей Цветков:**

Приоритет этого года – сократить сроки переточки фланцев и заглушек в исполнении до 5 дней.

**Дмитрий Солин:**

Ключевая задача в области качества выпускаемой продукции – снижение процента рекламаций. За 2023 год выявлено 1,1% рекламаций. В этом году цель приблизить эту цифру к 0.

### Техника и технологии производства

Первое производство ОНИКС открыл в Петербурге. Позже появился цех еще в одном городе, но именно в Северной столице на данный момент больше штат и больше объемы изготавливаемой продукции и самые амбициозные планы на этот высокосный год. Производственная мощность под крышей Домостроительной ул. ЗД включает универсальный, ЧПУ, заготовительный, сварочный и слесарный участки. Члены команды ОНИКС занимаются переездом и расширением общей площади в два раза. Для сотрудников улучшаются условия труда в виде новых рабочих кабинетов, перестройки раздевалки, душевой и обеденный зал. Важно отметить, что производство попутно решает важную задачу внедрения проекта автоматизации.

**Алексей Цветков:** Расскажу по порядку, какие изменения происходят на каждом участке производства, с учетом главного мероприятия – переезда. Токарный участок: закупаем советские универсальные и ЧПУ станки. Это позволит увеличить выпуск продукции и создать новые рабочие места. Следите за открытыми вакансиями на сайте [opuxsrb.ru](https://opuxsrb.ru) и присоединяйтесь к нашей команде. Заготовительный участок увеличивается в четыре раза и идет обновление парка станков. Также на производстве организовано хранение деловых остатков. К примеру, при изготовлении плоского фланца остается нетронутой центральная часть, мы не утилизируем ее, а сохраняем для будущих проектов.

**Дмитрий Солин:** Мы в два раза быстрее точим и в два раза больше выпускаем. Людям нужно качество, сроки и цены, и мы готовы им это предоставить.



## Видео о производстве

Большинство цехов закрыты для клиентов – это не наш путь. Мы не просто производим, но и регулярно снимаем видео о рабочих процессах, об изготовлении продукции, о работе складского комплекса. Все это можно увидеть на нашем YouTube-канале. К примеру, уже сейчас есть видео про изготовление отверстий во фланце для болтов или шпилек; токарная обработка колец для поворотных заглушек АТК 26-18-5-93; заказ на изготовление нестандартной продукции в виде партии штуцеров со сквозным внутренним отверстием и нестандартной конической резьбой; адресное хранение фланцев и деталей трубопровода на складе. Смотрите нас по ссылке – [youtube.com/@flanges](https://youtube.com/@flanges)

## Качество

Услуги и продукция ОНИКС соответствует международному стандарту – это гарантирует нашим клиентам качество на каждом этапе: от изготовления до отгрузки. Продукция соответствует установленным требованиям и стандартам. Сотрудники ОТК отвечают за входной контроль качества сырья, основных и вспомогательных материалов, операционный контроль на всех стадиях производственного процесса, а также подготовку заключений о соответствии продукции стандартам и технической документации. Обновлен сертификат соответствия ИСО 9001 до ноября 2026 года. Свидетельство распространяется на типы и виды ГОСТов, ТУ, DIN, ASME, EN 1092-1 и других стандартов для стальных трубопроводов и оборудования, работающего под избыточным давлением для химической, нефтегазовой, нефтегазоперерабатывающей и других отраслей промышленности. >>>

## Интересные заказы

**Дмитрий Ранков:** Из России ушли подрядчики, занимающиеся импортом деталей из Европы и Америки. Увеличилась доля поставок продукции по ASME. Крупные заказчики все чаще обращаются в ОНИКС с запросом на производство стальных фланцев, заглушек и деталей трубопровода по ASME B16.5, ASME B16.47 или ASME B16.48.

**Дмитрий Солин:** Производство заинтересовано в объемах и загрузке. Часто бывают запросы на детали трубопровода не из ассортиментной матрицы или в виде отдельных заказов по чертежам. Для клиентов, которым требуются не только фланцы или смежные детали ТПА, выполняем индивидуальные партии на ЧПУ.

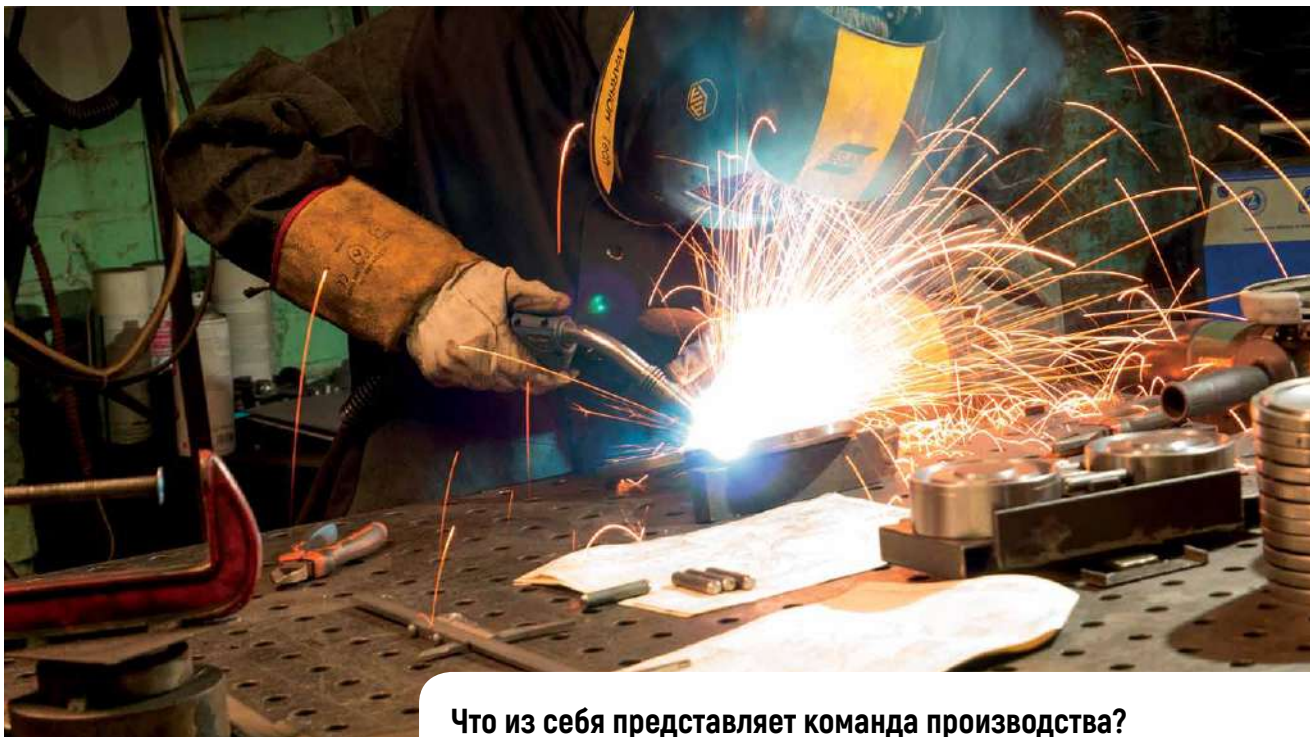


**Бобышки для резервуарного оборудования**



**Решетка теплообменника**

**Алексей Цветков:** В Санкт-Петербурге есть кейсы, когда для поставки покупали станки и находили специалистов, которые будут работать на новом оборудовании. Отправляйте заказы на просчет через персонального менеджера.



## Что из себя представляет команда производства?

### Как будут развиваться Екатеринбург и Москва?

#### **Дмитрий Ранков:**

На три представительства открыто два производственных цеха в Санкт-Петербурге и Екатеринбурге. Скоро в Москве откроем новый цех по выпуску нестандартной продукции и переточке в исполнении для фланцев и заглушек (ГОСТ 33259-15, ГОСТ 34785-21 и АТК 24.200.02-90).

#### **Алексей Цветков:**

Бывали случаи, когда коллеги из Екатеринбурга приезжали в петербургский цех для обмена опытом. Совместная работа способствует созданию сильной базы для дальнейших успехов.

#### **Дмитрий Солин:**

Благодаря переносу успешных практик и решений из Санкт-Петербурга в другие города присутствия ОНИКС, можно быстрее достигать высоких показателей. Коллективная работа развивает бизнес и помогает добиваться поставленных целей.

**Алексей Цветков:** У нас есть молодые ребята с огромным желанием работать, но с маленьким опытом; есть те, кто занимается токарным делом большую часть своей жизни. Старшие коллеги и опытные специалисты делятся знаниями и навыками с молодыми сотрудниками, что способствует их развитию и улучшению профессиональных навыков. Наверное, 90% всех вакансий на производстве появляются благодаря расширению, а не текучке кадров. Есть несколько человек, которые когда-то уходили, но потом возвращались. Почему? В ОНИКС прекрасный коллектив, отношение между коллегами и руководством, честная зарплата и хороший социальный пакет.

**Анастасия Тюшкевич:** ОНИКС находится в списке безопасных компаний для работы сотрудников. Проведение специальной оценки рабочих мест СОУТ – задача каждого работодателя. ОНИКС не исключение, мы соблюдаем требования в области охраны труда и определяем вредные и/или опасные факторы для сотрудников офиса, склада и производственного цеха. Последняя проверка установила, что 99,7% рабочих мест имеет допустимый класс условий труда и степень воздействия производственных факторов не превышает уровень, установленный нормативами. Должность газорезчика в Санкт-Петербурге обладает подклассом 3.1, и компания платит страховые взносы по дополнительному тарифу.

### Как устроиться на работу в ОНИКС?

**Анастасия Тюшкевич:** Заранее подготовьтесь к предстоящему собеседованию, изучите информацию о компании. Отправьте отклик на размещенную вакансию на нашем сайте, через HeadHunter, Trudvsem, Зарплата.ру или по почте **Рубцовой Марине** [m.rubtsova@onyxspb.ru](mailto:m.rubtsova@onyxspb.ru). Если ваше резюме соответствует требованиям, предъявляемым к вакансии, поступит приглашение пройти первичное интервью. Для соискателей в Екатеринбурге и Москве собеседование пройдет по видеосвязи.

**До встречи в ОНИКС!**



ООО «ОНИКС»  
199004, Санкт-Петербург, Средний пр. В. О., д. 4, корп. Б  
тел. 8 800 555-38-83  
[info@onyxspb.ru](mailto:info@onyxspb.ru)  
[onyxspb.ru](http://onyxspb.ru)