

Новые решения на рынке АГНКС

В течение последних семи лет Правительством Российской Федерации активно поддерживается и субсидируется вектор развития промышленности и транспорта, направленный на создание самостоятельного и независимого от импортных поставок машиностроительного комплекса. Особое внимание на федеральном и региональных уровнях уделяется программам развития газомоторного транспорта и всей необходимой для него инфраструктуры. В 2019 году был разработан и регулярно обновляется «План мероприятий (Дорожная карта) развития рынка газомоторного топлива на 2019-2024 годы». Он стал логическим продолжением программы повышения конкурентоспособности и энергоэффективности транспортного комплекса страны, начатой в 2013 году с Распоряжения Правительства РФ 767-р по вопросам использования природного газа в качестве газомоторного топлива (ГМТ). Одновременное усиление господдержки по двум направлениям имеет положительный синергетический эффект для становления и развития отрасли.

В России за последние 5 лет рост потребления ГМТ составил 142%. Более 25000 автомобилей было переоборудовано на газомоторное топливо за период 2019–2021 годов, при этом субсидирование процесса в 2021 году составило 88% от общей суммы расходов.

На сегодняшний день существуют российские производители качественного и надежного оборудования и комплектующих (компрессорных модулей, дожимных метановых компрессоров) для заправки газомоторного транспорта. Такие предприятия как Новая Сервисная Компания (НСК) и Краснодарский Компрессорный Завод (ККЗ) успешно проектируют, изготавливают и поставляют на отечественный рынок метановые компрессоры и компрессорные модули для АГНКС, разгрузчики передвижных автомобильных газовых заправщиков (ПАГЗ), мобильные и стационарные АГНКС.

Выпускаемые модели автомобильных газонаполнительных компрессорных станций изготавливаются на базе поршневых оппозитных компрессоров собственного производства Краснодарского компрессорного завода, хорошо зарекомендовавших себя в России и СНГ. Основная часть ключевых агрегатов, узлов и комплектующих стандартизирована и производится на производственных мощностях ККЗ, минимизировано до несущественных значений присутствие деталей, поставленных из-за рубежа, а по отдельным моделям достигнута полная локализация производства на территории Российской Федерации.



Фото 1. Компрессор для АГНКС метановый (для сжатия метана) 4ГМ2,5-2,38/7-251 производства ККЗ

В линейках продукции, производимой ККЗ, представлены модели мобильных АГНКС, которые также называют активными передвижными автомобильными газовыми заправщиками (ПАГЗ). Простая транспортировка и легкое подключение активного ПАГЗ позволяют обеспечить разгрузку газа с его использованием из пассивного ПАГЗ, газобаллонной рампы и других газовых хранилищ на время их ремонта.

Активный ПАГЗ может успешно использоваться как подменный блок на время ремонта основного компрессорного модуля стационарной АГНКС. Быстрое (порядка 10 мин.) подключение к газовой магистрали или любому другому доступному источнику природного газа позволяет достичь высокой скорости развертывания и свертывания сети АГНКС без возведения дополнительных конструкций и капитальных сооружений. Автомобильные газонаполнительные компрессорные станции производства ККЗ успешно эксплуатируются в региональных подразделениях ООО «Газпром трансгаз» в Москве, Ухте, Перми, Оренбурге и в других компаниях и регионах России.

Наличие собственного конструкторского бюро и полного цикла изготовления компрессорной техники позволяют непрерывно вести новые разработки и оперативно внедрять в производство лучшие инновационные решения. Такой подход помог создать и запустить в серию ряд облегченных моделей дожимающих метановых компрессоров, использующихся при производстве АГНКС, за счет снижения металлоемкости компрессорного агрегата и, как следствие, общей массы компрессорной установки. Благодаря прецизионной развесовке шток-поршней по рядам в новых современных моделях компрессоров пересмотрена и улучшена система балансировки.



Фото 2. Испытания мобильной АГНКС на открытой площадке



Фото 3. Компрессорный модуль стационарной АГНКС, смонтированный на объекте у предприятия-заказчика ПАО «Газпром автоматизация», ООО «Завод «Саратовгазавтоматика»

В результате использования РЕЕК полимеров при создании сальников достигнуто значительное повышение надежности и долговечности компрессорного оборудования, увеличен срок службы уплотнительных элементов. Комплексное применение инновационных решений в конструкции компрессора помогает достигать рекордных показателей энергоэффективности агрегата, а особенности серии компрессоров серии ГМ2,5 дополнительно позволяют осуществлять рекуперацию энергии, и в зимний период отводить теплоноситель для отопления производственных и бытовых помещений (операторной) на объекте. Все наработки патентуются и в настоящий момент в портфеле интеллектуальной собственности ККЗ присутствует более трехсот патентов на изобретения, полезные модели и промышленные образцы.

Компрессоры ККЗ используются в стационарных АГНКС в десятках регионов нашей страны.

Для предприятий-заказчиков газозаправочного оборудования, осуществляющих свою закупочную деятельность в соответствии с нормами 44ФЗ и 223ФЗ, а также иных предприятий, связанных с реализацией проектов по строительству АГНКС, важным будет факт наличия у компрессорного оборудования ККЗ. Заключение о подтверждении производства промышленной

продукции на территории Российской Федерации в рамках постановления Правительства РФ от 17.07. 2015 №719. Согласно этому постановлению заказчики, приобретающие дожимающие метановые компрессоры и компрессорные модули АГНКС с таким Заключением, имеют право на получение государственной субсидии в форме частичного возмещения стоимости компрессорного оборудования. Сотрудничая с ККЗ, заказчики приобретают качественный высокотехнологичный отечественный продукт и комплексное сервисное сопровождение. ККЗ открыт к сотрудничеству с проектными институтами по проектированию объектов АГНКС и по запросу направляют необходимую конструкторскую документацию для включения в проект и проведения экспертизы. В настоящий момент ККЗ активно сотрудничает с инженеринговыми компаниями из России и СНГ, которые приобретают компрессорные установки для интеграции в собственные модули и далее осуществляют собственную поставку оборудования АГНКС конечным заказчикам.

Особую важность на фоне усложнения логистического и экономического взаимодействия с западными партнерами приобретает наличие склада готовых запчастей и возможность их оперативной поставки. На предприятии работает лицензированный учебный центр, выпускающий машинистов компрессорных станций, где заказчик может обучить свой персонал и к моменту запуска приобретаемой АГНКС в эксплуатацию получить готовый профессиональный экипаж для надежного и качественного обслуживания станции. Результаты по созданию компрессоростроительных предприятий полного цикла, которых удалось достичь ККЗ на текущий момент, позволяют не только обеспечивать эффективную и стабильную работу производства, но и успешно реализовывать программу импортозамещения, принятую на государственном уровне.

ККЗ – вместе в будущее!



ООО «Краснодарский Компрессорный Завод»
353201, Краснодарский край, Динской р-н,
ст. Динская, ул. Железнодорожная, д. 265А

тел. 8 800 777-09-09
info@kkzav.ru
kkzav.ru