

МХЗ создает материалы для Российского Севера

АО «Морозовский химический завод» уже более двадцати лет развивает инновации в области антикоррозионной защиты оборудования. Лакокрасочные материалы завода успешно применяются на важнейших нефтегазовых объектах страны, в том числе в суровых условиях Арктики.

Материалы под новые требования рынка

Объекты энергетической отрасли зачастую эксплуатируются в самых удаленных и труднодоступных районах, где царят экстремально низкие температуры, а коррозия металла становится серьезной угрозой для долговечности и безопасности оборудования. Поэтому эффективная защита от коррозии является первостепенной задачей для обеспечения надежной работы энергетических объектов. Морозовский химический завод, понимая специфику работы энергетических предприятий, поставил перед собой амбициозную цель – разработать инновационные материалы, которые не только соответствуют международным стандартам качества, но и обладают уникальными свойствами, позволяющими эффективно противостоять коррозии в самых сложных условиях.

После того как ведущие европейские бренды покинули российский рынок, появилась потребность в поиске достойных аналогов мировой продукции, не уступающих ей по качеству.

Отечественные производители быстро адаптировались к новым условиям, найдя новых поставщиков сырья и модернизировав технологические процессы для сохранения высокого качества выпускаемых материалов. Предлагая нефтегазовой отрасли широкий ассортимент уже проверенных составов, МХЗ разрабатывает новые, реагируя на меняющиеся запросы рынка.

«Сегодня растет спрос на защиту сооружений в прибрежной зоне, и у нас уже есть материалы для этого сегмента. Также мы начали разработку лакокрасочных продуктов для внутренней поверхности трубопроводов взамен импортных порошковых красок. И, конечно, в условиях активного освоения российского севера требуются новые морозостойкие решения, с возможностью нанесения при экстремально низких температурах: в нашей линейке они также присутствуют», – рассказывает Вадим Федосеев, директор по развитию объектов ТЭК Морозовского химического завода.

Уникальные решения для нефтегаза

Продукция завода применялась на проектах Ямал СПГ и Сила Сибири, выпускаемые защитные покрытия регулярно поставляются на крупные месторождения, такие как Мессояхское, Новопортовское, Чаяндинское, на нефтеперерабатывающие заводы, предприятия по транспортировке углеводородов и другие промышленные объекты.

Чтобы заказчик мог убедиться в надежности будущей защиты, МХЗ готов заранее предоставить для проведения испытаний образцы материалов или поверхностей с уже нанесенным составом. Кроме того, вся продукция проходит трехступенчатую проверку качества на самом заводе – от входного сырья до готового изделия. Это гарантирует долговечность антикоррозионного покрытия даже в самых сложных условиях эксплуатации.

«Еще до введения санкций, когда импортные материалы были широко представлены на рынке, заказчики делали выбор в пользу нашей продукции, и мы достойно конкурировали с лучшими европейскими производителями», – подчеркивает Вадим Федосеев. – **«Сегодня, когда заказов становится больше, мы готовы увеличивать производительность и при необходимости осуществлять поставки в сжатые сроки. Но на первом месте у нас все-таки не объемы, а качество продукции, которое должно оставаться на высоте»**.



Комплексная защита

Помимо разработки решений для северных зон и морской добычи, Морозовский химический завод планирует выпускать новые огнезащитные материалы на основе графита. Постоянно расширяя ассортимент и совершенствуя существующие формулы, компания стремится по максимуму полностью удовлетворить потребности своих заказчиков. Гибкость и готовность к диалогу ценятся партнерами не только в России, но и за рубежом: продукция завода уже поставляется в Казахстан, Беларусь и другие страны СНГ. Однако основное внимание уделяется внутреннему рынку – на МХЗ уверены, что их материалы всегда обеспечат надежную защиту объектам отечественной промышленности.

Для проекта Ямал СПГ специалисты компании создали уникальный материал с температурой эксплуатации от -196°C – он требовался для защиты емкости под хранение жидкого азота. Решение оказалось эффективным и успешно используется на объекте уже не первый год.



ООО «ТД МХЗ»
Гатчинский р-н, Гатчина, ул. Хохлова, д. 16, пом. 10-Н
тел. (812) 462-82-14, 8 (800) 550-94-54
info@tdmhz.ru, tdmhz.ru