

# Разработка и изготовление нефтепромыслового оборудования

ОАО «Сибнефтемаш» – это крупное предприятие по производству нефтепромыслового оборудования, которое сочетает в себе 39–летний опыт и мощный потенциал к развитию. Предприятие было основано в 1976 году, когда, согласно приказу №163 «Главтюменнефтегаз» (возглавлял который легендарный В. И. Муравленко), был создан «Механический завод по производству авто оборудования». Целью его создания было оперативное обеспечение специальным и не стандартизированным оборудованием нефтегазодобывающие предприятия Западной Сибири.

*Выпускаемой продукцией начального периода существования завода были полуприцепы и седельные устройства, аппаратные и нефтеналивные баржи, плавкраны, плавучие блочные насосные станции, трубовозы, лесовозы и бензовозы, теплогенераторы для предпускового разогрева автотракторной техники и др.*

*В 1993 году завод был акционирован и преобразован в ОАО «Сибнефтемаш».*

*С июля 2011 года ОАО «Сибнефтемаш» входит в структуру крупного многопрофильного холдинга Группы ГМС.*

*ОАО «Сибнефтемаш» сегодня – это предприятие, которое не останавливается на достигнутом, всегда работает над усовершенствованием выпускаемого оборудования, учитывая предыдущий опыт и отзывы заказчиков.*

**Линейка оборудования завода Сибнефтемаш представлена следующими группами:**

## **Емкостное оборудование**

ОАО «Сибнефтемаш» производит качественное емкостное оборудование для нефтяной и газовой отрасли, это отлаженный процесс на предприятии, поэтому заказчик получает продукцию высшего качества в короткие сроки.

Завод производит емкостное оборудование следующих типов: емкости подземные дренажные «ЕП» и «ЕПП», резервуары горизонтальные стальные одностенные «РГС», и двухстенные – «РГД».

### ■ Емкости подземные горизонтальные дренажные типа «ЕП», «ЕПП»

Выпускаются эти изделия двух типов: с подогревом и без подогрева.

Возможны варианты исполнения в зависимости от температуры района установки, от глубины погружения насоса. Заказчик может выбрать емкости объемом от 8 м<sup>3</sup> до 100 м<sup>3</sup>.

### ■ Резервуары горизонтальные стальные «РГС»

Используются для хранения и приема-выдачи нефтепродуктов. Производятся под требования заказчика. Варианты исполнения зависят от желаемого способа установки (надземный, подземный), от максимальной температуры окружающей среды (используются различные виды сталей), вместимости (от 3 м<sup>3</sup> до 200 м<sup>3</sup>), типа резервуара (имеется в виду количество горловин: одна или две), комплектации, хранимого продукта (светлых или темных нефтепродуктов).



Емкости подземные дренажные горизонтальные «ЕП»



Резервуар горизонтальный стальной «РГС»

### ■ Резервуары стальные горизонтальные двухстенные «РГД»

Используются в качестве оборудования АЗС. Подходят как для традиционных станций, так и для станций блочного типа. Стандартные объемы этих резервуаров – 25 м<sup>3</sup>, 50 м<sup>3</sup>, 75 м<sup>3</sup>. При необходимости подобные резервуары могут быть изготовлены любого размера – от 10 м<sup>3</sup> до 100 м<sup>3</sup>, с нужным заказчику количеством секций.



Нефтегазовый сепаратор

Сепараторы производства ОАО «Сибнефтемаш» изготавливаются из высококачественных материалов, соблюдая все нормы производства емкостей под давлением.

Заказчики ОАО «Сибнефтемаш» уверены в завтрашнем дне, используя оборудование, т.к. завод неоднократно доказывал, что всегда выдерживает должное качество и поставляет оборудование в соответствии со всеми характеристиками, запрашиваемыми потребителем.

Оборудование производства ОАО «Сибнефтемаш» имеет длительный срок гарантии – 18 месяцев, а специалисты готовы в кратчайшие сроки выехать на производственные площадки и месторождения, где используется оборудование, для сопровождения и обслуживания.

Сохраняя длительные отношения со своими заказчиками ОАО «Сибнефтемаш» имеет опыт производства емкостного оборудования по заранее согласованным чертежам.



Отстойник 200 м



Нефтегазовый сепаратор со сбросом воды

Заказчику достаточно направить письменную заявку, чтобы завод приступил к изготовлению оборудования. За счет отсутствия необходимости в согласовании технической документации период производства оборудования сокращается как минимум на 15 календарных дней.

ОАО «Сибнефтемаш» производит сепараторы типа:

- ГС (Газовый сепаратор),
- НГС (Нефтегазовый сепаратор),
- НГСВ (Нефтегазовый сепаратор со сбросом воды),
- ФС (Факельный сепаратор) объемом до 200 м<sup>3</sup>, с толщиной стенки до 44 мм, весом до 60 т,
- АГ (Аппарат горизонтальный).

Возможность нанесения внутреннего и внешнего покрытия любой сложности, а также утепления емкости по желанию заказчика.

ОАО «Сибнефтемаш» гибко реагирует на потребности заказчиков. Поэтому, помимо типовых изделий, завод выпускает емкостное оборудование различных модификаций, в зависимости от запросов заказчиков. Технические возможности завода очень широки.

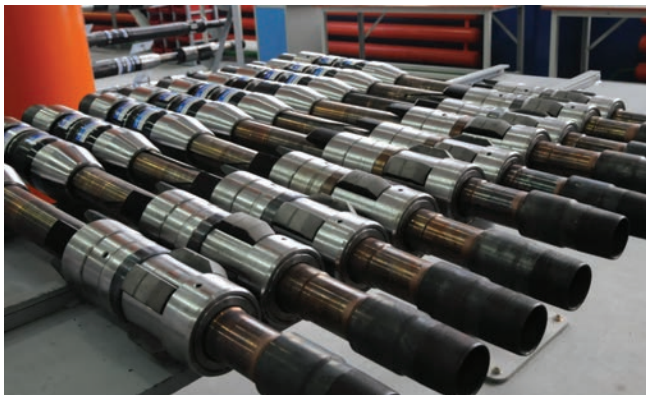
**ПАТРУШЕВ Дмитрий Юрьевич –**  
Менеджер отдела продаж  
тел. +7 (3452) 53-50-50 доб. 1306, +7 (922) 477-59-74  
e-mail: patrushev@sibneftemash.ru

**КЛИМУШИН Николай Иванович –**  
Ведущий специалист отдела продаж  
тел. +7 (3452) 53-50-50 доб. 1826,  
тел. +7 (903) 781-73-07, +7 (922) 265-39-51  
e-mail: klimushin\_n@sibneftemash.ru





## Внутрискважинное оборудование



Пакеры

Важным направлением ОАО «Сибнефтемаш» является **производство внутрискважинного оборудования**, которое позволяет решать любые задачи при проведении гидроразрыва пласта, ремонте и эксплуатации скважин (в том числе совместно с УЭЦН). Компания оказывает весь комплекс услуг, включающий в себя разработку, изготовление, поставку и инженерное сопровождение оборудования.

Помимо разработки новых видов изделий, ОАО «Сибнефтемаш» занимается расширением возможностей применения существующего внутрискважинного оборудования. Компания достигает этого за счет применения дополнительного оборудования, которое позволяет не только увеличивать и расширять область применения пакеров, но и решать принципиально новые задачи. Создавая компоновки можно не только разобщать участки эксплуатационной колонны, но и обеспечивать отдельную эксплуатацию многопластовых месторождений. Таким образом, при одном спуске можно проводить несколько технологических операций, в том числе разнородных. Например, связанных с набором давления и с прокачкой разного рода химических реагентов.

**Внутрискважинное оборудование производства ОАО «Сибнефтемаш» позволяет создавать различные виды компоновок.**

■ **Компоновки для изоляции зоны негерметичности:**

- ИЗН1 – компоновка из двух механических пакеров;
- ИЗН2 – компоновка из механического и гидравлического пакеров;
- ИЗН-КВ – компоновка для изоляции негерметичности с одновременной эксплуатацией добывающей скважины;
- ИЗН-КВ2 – компоновка для изоляции негерметичности с одновременной эксплуатацией добывающей скважины, с отводом газа).

■ **Компоновки для скважин ППД многопакерные, для одновременно-раздельной закачки:**

- ОР31 – двухлифтовая компоновка;
- ОР32 – компоновка со скважинными камерами;
- ОР33 – компоновка с клапаном с извлекаемыми вставками.

**МЕДВЕДЕВ Станислав –**  
Заместитель начальника отдела продаж  
тел. +7 (3452) 53-50-50 доб. 1108, +7 (922) 079-41-06  
e-mail: smedvedev@sibneftemash.ru

## Цементное оборудование



Силос цементный

«Сибнефтемаш» выпускает цементное оборудование с 2000 года. На сегодняшний день накоплен огромный опыт его проектирования, изготовления и поставки.

**Склады цемента ОАО «Сибнефтемаш» изготавливаются индивидуально с учетом особенностей и требований каждого заказчика:**

- расположения и климатических условий;
- требуемого объема хранения материалов;
- производительности по загрузке и разгрузке цемента;
- используемой рецептуры и марки цемента;
- желаемой степени автоматизации складских;
- технологических процессов.

**Предприятия, производящие цемент и использующие его, очень хорошо понимают сложности, связанные с его хранением.**

- В случае неправильных условий по хранению цемента может измениться его марка, и, соответственно, ухудшатся его первоначально заявленные свойства, снизится стоимость.
- Цемент очень чувствителен к влажности вокруг себя и легко поглощает воду.
- Еще одной частой проблемой во время хранения и транспортировки цемента является самоуплотнение.
- Нельзя также забывать про такое свойство цемента как распыляемость. Распыляемость приводит к потерям 10–15% цемента и ухудшает здоровье обслуживающего складские площади персонала.

**Именно это обуславливает высокие требования, предъявляемые к складам цемента.**

Склады цемента ОАО «Сибнефтемаш» изготавливаются под каждого заказчика с учетом особенностей расположения и климатических условий, требуемого объема хранения материалов, производительности по загрузке и разгрузке цемента, используемой рецептуры и марки цемента, желаемой степени автоматизации складских технологических процессов.



Цементовоз ЦТ-25



Установка осреднительная передвижная УОП-20М

### Линейка цементного оборудования:

- Склады цементные напорные;
- Склады цементные безнапорные;
- Силосы цементные «СЦ»;
- Силос для сбора цементного шлама, совмещенный с рукавным фильтром «1СЦ-15Д»;
- Бункер приемный «БП-5»;
- Бункер загрузки химреагентов «БХР»;
- Установка осреднительная передвижная УОП-20М;
- Автоцементовоз «АЦТ-17»;
- Фильтр рукавный «ФР-30»;
- Фильтры магистральные (камнеуловители);
- Мобильный склад цементный «ЗЦМ»;
- Мобильный склад цемента «ЦТ-40»;
- Мобильный комплекс «МК»;
- Цементовоз «ЦТ-25».

ОАО «Сибнефтемаш» выпускает цементные склады начиная с 2000 года. На сегодняшний день накоплен огромный опыт проектирования, изготовления и поставки данного оборудования. Специалисты ОАО «Сибнефтемаш» плотно работают со своими заказчиками, начиная от процесса согласования технического задания, до проведения шеф-монтажных и пусконаладочных работ, в том числе обучают рабочий персонал работе с оборудованием.

ОАО «Сибнефтемаш» производит склады цементные напорные с учетом приема цемента и химреагентов из автоцементовозов, специализированных контейнеров (МКР, bigbag), железнодорожных цистерн с пневморазгрузкой. Весь комплекс напорного цементного склада состоит из силосов приема, хранения, взвешивания и приготовления сухих смесей. Для очистки смесей от посторонних примесей склад комплектуется магистральными фильтрами. Работу склада обеспечивает блок-компрессор контейнерный.

Для компаний, которые в силу специфики бизнеса не имеют возможности или необходимости применения стационарных складов цемента, ОАО «Сибнефтемаш» предлагает мобильный склад цемента, состоящий из Мобильного комплекса типа «МК» и Мобильного склада типа «ЦТ-40».

Возможности «МК» позволяют выполнять все функции стационарного склада цемента, кроме хранения, в условиях полной автономии. Для хранения предлагается склад цемента «ЦТ-40» с объемом 38 м<sup>3</sup>. Комплекс оборудования из «МК» и «ЦТ-40» позволяет развернуть склад в любом удобном для заказчика месте без специальных требований к площадке, и является достойной альтернативой стационарному складу.

**В качестве перевозчика цемента ОАО «Сибнефтемаш» предлагает своим клиентам две основные модели цементовозов:** автоцементовоз «АЦТ-17» на базе шасси КАМАЗ (6х6) грузоподъемностью 17 т, и полуприцеп специальный «ЦТ-25» грузоподъемностью 30 т. Отличительной особенностью перевозчиков является возможность транспортировки цемента в любых дорожных условиях, по всем типам дорог и направлений, а также проведение цементажных (тампоажных) работ с их непосредственным участием.

**ЛЫСЕНКО Юрий Александрович –  
Начальник отдела продаж  
тел. +7 (3452) 762-306 доб. 1117  
e-mail: Yural@sibneftemash.ru**





## Оборудование для гидроразрыва пласта (ГРП)

Для усиления дебита скважин в нефтяной промышленности используется технология гидроразрыва пласта (ГРП). Этот метод интенсификации добычи нефти отлично зарекомендовал себя за многие годы работы (используется более 50 лет). Он состоит в закачке в скважины жидкостей разрыва (как правило, это вода, проппант и реагенты) под большим давлением с целью формирования высокопроводимых трещин.

Для ГРП используется следующее оборудование: насосные установки, автоцистерны жидкостей разрыва, пескосмесительные установки, арматура для устья скважины, пакеры, якоря и прочее вспомогательное оборудование. Правильно подобранное оборудования для ГРП – это залог успешности всей проводимой операции.

**ОАО «Сибнефтемаш» производит следующее оборудование, которое соответствует требованиям данного процесса: бункеры для проппанта «ПБ», технологические емкости на шасси «ПТЕ», вертикальные гелевые емкости «ВГЕ», горизонтальные гелевые емкости с механизмом самозатаскивания «ГГЕ», гидратационные емкости, пакеры, якоря.**



Горизонтальная гелевая емкость «ГГЕ»



Технологическая емкость «ПТЕ»

- **Бункер для проппанта**  
ОАО «Сибнефтемаш» позволяет хранить и подавать проппант при операциях ГРП. Номинальный объем производимых бункеров проппанта – 28 м<sup>3</sup>, 33 м<sup>3</sup>, 40 м<sup>3</sup>. Эксплуатируется бункер в вертикальном положении, а транспортируется – в горизонтальном. Возможно изготовление бункера с двумя секциями, для использования проппанта различных фракций.
  - **Вертикальные гелевые емкости «ВГЕ»**  
предназначены для приготовления и выдачи технологических жидкостей (гелей). Конструкция оборудования позволяет производить контроль уровня жидкости, подогрев жидкости при низких температурах.
  - **Горизонтальная гелевая емкость «ГГЕ»**  
имеет то же назначение, что и вертикальная. Ее основное отличие в том, что ее корпус выполнен в виде готового транспортно-монтажного модуля с верхними грузозахватами и кронштейном для крепления крюкового захвата системы самозатаскивания Pallift. Данной системой оснащается КАМАЗ 65224 на котором производится транспортировка ГГЕ. Благодаря этому «ГГЕ» является очень мобильным оборудованием, и позволяет существенно снизить затраты по обслуживанию (за счет отсутствия необходимости привлекать специальную технику для погрузки/разгрузки).
  - **Технологические емкости «ПТЕ»**, производимые ОАО «Сибнефтемаш», используются для изготовления и последующей выдачи технологических жидкостей и смесей ГРП. В соответствии с потребностями заказчика, завод изготавливает технологические емкости объемом от 20 м<sup>3</sup> до 75 м<sup>3</sup>, с утеплением или без, с насосным блоком, на полуприцепе, с линией для зачистки емкости (производится с использованием пара).
  - **Гидратационные емкости**  
ОАО «Сибнефтемаш» изготавливаются на шасси тракторного прицепа. Они используются в комплексах ГРП для приготовления различных технологических смесей и жидкостей и их дальнейшей выдачи для операций гидроразрыва. Объем гидратационной емкости – 33 м<sup>3</sup>. Она оснащена площадкой для обслуживания и ограждениями, маршевой лестницей, тоннельной лестницей, поплавковым уровнемером.
- Среди наших клиентов крупнейшая российская компания ОАО «Роснефть», которая ежегодно производит более 2000 операций гидроразрыва при запуске новых скважин и эксплуатации уже существующих. Кроме того, ОАО «Сибнефтемаш» многие годы сотрудничает с первопроходцем в этой области, поставляя высококачественное оборудование американской компании Halliburton.

## Оборудование для капитального ремонта скважин (КРС)



Установка для намотки и размотки кабеля «УНРК-2000»



Инструментальная мастерская с емкостью долива «ПМД»



Очистительная емкость «ОЕК»



Установка очистительная «ПОТОК-40»

Даже если бурение скважины было качественным, с применением высокотехнологичного оборудования, и было выполнено по всем правилам, это не является залогом того, что в дальнейшем при эксплуатации не потребуется ее ремонт. Независимо от способа эксплуатации скважины с течением времени объем жидкости или газа, поступающего из скважины, уменьшается, или даже полностью останавливается. Поэтому время от времени необходимо производить ремонт скважин.

Оборудование для ремонта скважин предназначено для ее очистки от образовавшейся песчаной пробки или промывки, поднятия подземного оборудования для дальнейшего ремонта, и других ремонтных операций. В связи со сложностью выполняемого ремонта, особые требования предъявляются к качеству и надежности используемого для этого оборудования.

ОАО «Сибнефтемаш» производит следующее оборудование для ремонта скважин различной сложности: **инструментальная мастерская с емкостью долива «ПМД», очистительная установка «Поток-40», емкость долива «ЕДК», емкость очистительная «ОЕК», установка намотки и размотки кабеля «УНРК-2000», юбка противосифонная «ЮП».** Оборудование для капитального ремонта скважин ОАО «Сибнефтемаш» отличается высоким качеством, безопасностью, и соответствует требованиям заказчиков.

**КОРОБКИН Сергей Иванович –  
Менеджер отдела продаж  
тел. +7 (3452) 762-318 доб. 1314, +7 (922) 040-23-32  
e-mail: marketing@sibneftemash.ru ●**



**ОАО «Сибнефтемаш»  
625511, Тюменская обл., Тюменский р-он,  
15 км Тобольского тракта  
тел. (3452) 535-050, факс (3452) 762-300  
e-mail: snm@sibneftemash.ru – приемная  
e-mail: marketing@sibneftemash.ru –  
отдел продаж и отдел маркетинга  
www.sibneftemash.ru**