

# Решетчатые настилы

*И. В. ВИЛКОВ – Начальник отдела продаж ООО «БУСТЕР-Мет»*

Любые, будь то промышленные или гражданские здания и сооружения, имеют площадки обслуживания технологического оборудования (инженерные сети, вентиляция и т.д.), а также пожарные и эвакуационные лестницы. В качестве покрытия площадок все чаще применяют решетчатые настилы, из них также изготавливают ступени для лестниц.

**Б**олее шестнадцати лет ООО «БУСТЕР-Мет» занимается проектированием и производством строительных металлоконструкций. За это время комплексная поставка площадок обслуживания, лестниц и ограждений по типовым сериям 1.450.3-7.94 стала одним из основных направлений деятельности компании. С 2003 года ООО «БУСТЕР-Мет» поставляет стальные решетчатые настилы как отдельно, так и в комплекте с площадками, лестницами и ограждениями. Защита металлоконструкций от коррозии, как правило, осуществляется методом горячего цинкования.



*Рис. 1. Состояние ходового мостика из просечно-вытяжного листа*



*Рис. 2. Состояние ходового мостика из решетчатых настилов*



Рис. 3. Объект применения решетчатых настилов – газоперерабатывающий завод



Рис. 4. Площадки обслуживания оборудования

В России, до начала нашего века, в качестве покрытия площадок повсеместно и безальтернативно использовался ПВЛ (просечно-вытяжной лист). Однако прогресс не стоит на месте. Аналогично и благодаря накопленному зарубежному опыту при строительстве новых и реконструкции уже существующих объектов все больше стал находить применение решетчатый настил, обладающий рядом преимуществ перед ПВЛ:

- Высокой несущей способностью без применения дополнительных несущих элементов, что в свою очередь приводит к снижению общей металлоемкости объекта.
- Существенным снижением снеговой нагрузки благодаря высокой проницаемости (рис. 1, 2).
- Безопасностью при применении в условиях эксплуатации объектов всех отраслей производства благодаря возможности нанесения так называемых зубьев противоскольжения, что в свою очередь снижает травмоопасность при эксплуатации.
- Отсутствием сварочных и огневых работ при монтаже настилов благодаря применению креплений зажимного типа, что в свою очередь снижает затраты на привлечение высококвалифицированного персонала при монтаже.
- Высокой производительностью монтажа.
- Длительным сроком эксплуатации (25 лет) при практически полном отсутствии текущих затрат за счет нанесения цинкового покрытия методом горячего цинкования.
- Возможностью применения при создании различных архитектурных форм.

Все вышеперечисленные свойства решетчатых настилов обеспечили широкую сферу их применения в промышленном и гражданском строительстве от сельскохозяйственной отрасли до использования на морских нефтедобывающих платформах. Особенно эффективно применение решетчатых настилов в тяжелых климатических условиях, где их свойства являются важным фактором обеспечения безопасности работы персонала.

Произведенный комплексный учет затрат при применении решетчатого настила в сравнении с ПВЛ, а также опыт эксплуатации этих конструкций позволяют убедиться в экономической эффективности и целесообразности использования решетчатого настила.

Решетчатый настил представляет собой сборную конструкцию, состоящую из продольно-ориентированных несущих стальных полос и связующих элементов (стальные прутки или полосы), соединенных между собой в местах пересечений запрессовкой или сваркой. Отсюда, решетчатый настил делится на 2 типа – прессованный (НП) и сварной (НС), соответственно.

Прессованные и сварные решетчатые настилы используются для восприятия широкого спектра нагрузок, что определяется высотой (от 20 до 80 мм) и толщиной (от 2 до 6 мм) несущей полосы.

Геометрические размеры настилов ограничиваются для одной отправочной марки производственными возможностями оборудования. Для сварного настила это L=6100 B=1000 (мм), для прессованного L= 2500 B=2200 (мм), где L – длина несущей полосы, а B – длина связующего элемента.

Настилы «Бустер» изготавливаются по ТУ 5262001-39439628-2006 и соответствуют нормам международных стандартов DIN, имеют сертификаты соответствия системы «РОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ» и ГОСТ Р Госстандарта России. Система менеджмента качества ООО «БУСТЕР-Мет» соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2008.

**При комплектном заказе на производство и поставку площадок, лестниц и ограждений вместе с решетчатым настилом достигается максимальная экономическая эффективность, что является для заказчиков определяющим параметром при выборе поставщика. Комплектность поставки подразумевает также обеспечение заказчиков металлоконструкций полным комплектом технической и проектной документации (КМД с монтажными схемами), а также необходимыми документами о качестве и сертификатами. ●**

## БУСТЕР™ BOOSTER

ООО «БУСТЕР-Мет»  
195220, Санкт-Петербург  
ул. Гжатская, д. 21, к.2  
тел. (812) 431-98-49  
факс (812) 535-88-45

e-mail: [info@booster.su](mailto:info@booster.su)  
[booster.spb@mail.ru](mailto:booster.spb@mail.ru)  
[www.booster.su](http://www.booster.su)  
[www.booster-spb.ru](http://www.booster-spb.ru)